



## Revêtements de sol

Aperçu des produits

Les systèmes de revêtement de sol décrits dans la présente brochure sont le fruit de nos longues années d'expérience sur le marché et de l'état d'avancement le plus récent de la technique. Le choix du revêtement de sol adéquat est l'assurance de longues années de jouissance et de faibles coûts d'investissement annuels par mètre carré. La brochure est complémentaire à nos instructions de mise en oeuvre et à nos fiches techniques et entend en outre donner des informations générales. Sur la base de cette brochure, il ne vous est pas encore possible de choisir définitivement un revêtement de sol. Nous travaillons en permanence à l'amélioration de nos systèmes de revêtement de sol. Pour les informations techniques les plus récentes, veuillez prendre contact avec un de nos conseillers technico-commerciaux ou consulter notre site internet, [www.sto.be](http://www.sto.be).

Les indications, illustrations, informations techniques générales et plans figurant dans le présent document ne sont que des descriptions générales et ne montrent qu'une représentation schématique des fonctions de principe. Il ne s'agit pas d'un travail d'ingénierie détaillé. Dans la pratique, l'application concrète du produit peut différer en fonction des circonstances locales. Les spécifications doivent systématiquement être adaptées aux travaux spécifiques au projet. La documentation ne doit donc pas être considérée comme une présentation du travail ou une prescription de mise en oeuvre. L'applicateur / le client est seul responsable de la vérification de l'adéquation du produit concerné par rapport au support. Tous les travaux connexes sont seulement représentés sous une forme schématique. Les prescriptions et indications techniques relatives aux produits qui figurent dans les fiches techniques et les descriptions de systèmes / agréments doivent être impérativement observées.

# Sommaire



## Revêtements de sol Sto

- 3 **Le principe de base**
- 5 **Revêtements en phase aqueuse applicables au rouleau**
- 7 **Revêtements de sol en résine**
- 9 **Revêtements de sol résistant aux produits chimiques**
- 11 **Revêtements de sol pour salles d'exposition**
- 13 **Revêtements de sol décoratifs**
- 15 **Salles blanches**
- 17 **Solutions aux problèmes**
- 19 **Nettoyage et entretien**

# Revêtements de sol Sto

Les revêtements de sol doivent posséder des propriétés qui facilitent leur mise en oeuvre dans différents secteurs. Lors de la classification des revêtements de sol Sto, nous avons dès lors établi une différence entre les supports, les couches de fond et les charges, les revêtements en phase aqueuse applicables au rouleau, les revêtements de sol en résine, les revêtements de sol résistant aux produits chimiques, les revêtements de sol pour salles d'exposition, les revêtements de sol décoratifs, les salles blanches, les solutions aux problèmes ainsi que le nettoyage et l'entretien des revêtements de sol.



# Le principe de base

Le choix d'un revêtement de sol dépend essentiellement de sa destination. La composition et la nature du support ainsi que le choix de la couche de fond à appliquer ne peuvent toutefois pas être négligés.

## Support

Le choix d'un revêtement de sol ne dépend pas seulement des charges futures. Le système doit également être adapté au support. Indépendamment de l'emploi, plusieurs supports différents peuvent entrer en ligne de compte pour chaque application. Il est dès lors important de bien analyser le support et de sélectionner ensuite la couche de fond. La dernière étape est le choix du revêtement de sol.

## Supports possibles

- Sols de couverture secs en béton ou liés au ciment
- Sols en béton ou liés au ciment avec pourcentage élevé d'humidité
- Sols de couverture en béton ou liés au ciment contaminés aux huiles
- Sols anhydrites
- Anciens revêtements de sol en synthétique
- Asphalte en résine

Le tableau ci-après montre la couche de fond adaptée à chaque support.

## Couche de fond

Un système standard se compose d'une couche de fond, d'une couche „tir à zéro“, de la chape d'usure proprement dite et - en option -

## Couches de fond et leurs applications

Couche de fond	Application	Propriétés
<b>StoPox GH 205</b>	Couche de fond standard pour supports minéraux	<ul style="list-style-type: none"><li>• Excellente réticulation</li><li>• Excellente évacuation de l'air</li></ul>
<b>StoPox 452 EP</b>	Couche de fond à base de résine époxydique pour sols en béton humide mat	<ul style="list-style-type: none"><li>• Excellente adhérence sur béton humide</li><li>• Excellente adhérence sur métal</li></ul>
<b>StoPox WG 100</b>	Couche de fond en phase aqueuse perméable à la vapeur	Bonne adhérence sur divers supports comme des sols minéraux, anhydrites et époxydiques
<b>StoPox GH 305</b>	Couche de fond à base de résine époxydique pour finition rapide	Durcissement rapide
<b>StoPox WHG Grund 100</b>	Couche de fond à base de résine époxydique à utiliser sous StoPox WHG Deck 100	<ul style="list-style-type: none"><li>• Excellente adhérence pour supports minéraux</li><li>• Résistance à la pression de vapeur</li><li>• Produit sans solvant</li></ul>
<b>StoPox HVP O</b>	Couche de fond à base de résine époxydique sur sols contaminés aux huiles	Prévient la remontée des résidus d'huile du support après nettoyage
<b>StoPox FBS LF</b>	Couche de fond à base de résine époxydique pour sols de couverture liés au ciment frais	<ul style="list-style-type: none"><li>• Aussi comme produit de cure</li><li>• Finition rapide avec revêtement de sol</li></ul>

d'une couche de vitrification. Lors du choix de la couche de fond, l'architecte et l'appliqueur doivent se poser les bonnes questions, à savoir: Quelle est l'utilisation? Quel est l'état du support? À quelles propriétés spécifiques la couche de fond doit-elle satisfaire? La couche de fond peut être choisie quand une réponse a été apportée à toutes les questions. Le tableau présente les couches de fond StoCretec et leurs propriétés spécifiques.

## Exigences générales posées à une couche de fond

- Résistance aux alcalins
- Résistance à l'humidité
- Résistance à la température
- Adhérence sur support humide mat
- Étanchéité des pores
- Renforcement
- Nivellement de la force d'aspiration
- Adhérence de la couche de couverture suivante



Comme il s'agit souvent de produits bi-composant, le lieu du mélange est très important. Il est essentiel de séparer clairement les composants A et B. La vérification des dénominations des produits et des références de couleur évite aussi les problèmes ultérieurs. La photo ci-contre montre à quoi doit ressembler un site de mélange.

## Couches de fond pour supports spéciaux

	Bétons et ciments secs	Béton et ciments humides	Bétons et ciments contaminés aux huiles	Sols anhydrites	Anciens sols en synthétique (résine époxydique)
StoPox GH 205	●			●	
StoPox 452 EP	●	●		●	
StoPox WG 100	●	●		●	●
StoPox GH 305	●				
StoPox WHG Grund 100	●				
StoPox HVP O	●	●	●		
StoPox FBS LF	●	●			

### Charges

Un revêtement de sol peut être sélectionné sur la base des charges attendues. Celui-ci est disponible en produits mono-composant et bi-composant. Quand une grande résistance à l'usure est demandée, nous proposons des revêtements de sol en résine à base de résine époxydique et polyuréthane. Sto vous offre aussi le système idéal si vous souhaitez une résistance aux produits

chimiques ou recherchez un revêtement de sol pour salle blanche.

Vous trouverez de plus amples informations sur ces systèmes dans les pages suivantes. Bien évidemment, il existe aussi des variantes à l'intérieur de ces systèmes, par exemple une vitrification teintée ou incolore avec des paillettes de couleur. En outre,

plusieurs catégories de rugosité de surface peuvent être obtenues grâce à différents additifs.

Bref: les systèmes ci-dessous vous donnent un aperçu global, mais nous vous conseillons toujours de consulter un de nos responsables de rayon pour obtenir le système ad hoc. Il vous prodiguera des conseils personnalisés.

# Revêtements en phase aqueuse applicables au rouleau

## Revêtement de sol mono-composant: StoCryl BF 100 et StoCryl BF 200

De StoCryl BF 100 et 200 (brillant satiné et mat) sont des revêtements de sol à base de dispersion acrylique. Ils sont très faciles et rapides à appliquer et conviennent pour une faible charge. Le produit est disponible au choix en finition mate et rugueuse ou en version lisse et satinée brillante.

Le système à base de dispersion acrylique est exempt de solvant et en phase aqueuse. Les outils se nettoient donc très facilement à l'eau. Ce produit mono-composant est très facile à appliquer. Il suffit de bien le mélanger dans le seau avant de l'appliquer.

Voici un résumé des avantages des produits StoCryl BF 100 et StoCryl BF 200:

- Produits pour application intérieure et extérieure.
- Produits sans solvant.
- Produits en phase aqueuse.
- Application très simple.
- Nombreuses teintes possibles.

## Revêtement de sol bi-composant: StoPox WL 100 et StoPox WL 200

Les produits à base de résine époxydique en phase aqueuse conviennent pour la vitrification de revêtements de sol intérieurs et extérieurs pour charges faibles à moyennes.



Outre la protection contre les sollicitations mécaniques, ils jouent aussi un rôle protecteur contre divers types de produits chimiques.

Les avantages:

- Sur demande, la surface est disponible en finition rugueuse ou lisse.
- Produits sans solvant.
- Produits diluables à l'eau.
- Produits disponibles dans presque toutes les teintes.
- Produits faciles à nettoyer.
- Accents de couleur par saupoudrage de paillettes.





La photo présente un revêtement StoPox WL 100 avec finition brillante. L'aptitude au nettoyage de ce revêtement StoPox WL 100 est très bonne.

## Revêtements mono-composant et bi-composant à base de résine époxydique en phase aqueuse

Produit	StoCryl BF 100	StoCryl BF 200	StoPox WL 100	StoPox WL 200
<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revêtement mono-composant</li> <li>• Produit en phase aqueuse</li> <li>• Finition lisse, satinée brillante</li> <li>• Résistance aux huiles et aux graisses</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revêtement mono-composant</li> <li>• Produit en phase aqueuse</li> <li>• Finition mate, rugueuse</li> <li>• Résistance aux huiles et aux graisses</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revêtement bi-composant</li> <li>• Produit à base de résine époxydique en phase aqueuse</li> <li>• Produit teinté</li> <li>• Finition brillante</li> <li>• Résistance aux huiles et aux graisses</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revêtement bi-composant</li> <li>• Produit à base de résine époxydique en phase aqueuse</li> <li>• Produit teinté</li> <li>• Finition brillante</li> <li>• Résistance aux huiles et aux graisses</li> </ul>
<b>Prétraitement de surface</b>	Dépendant du projet, selon conseil	Dépendant du projet, selon conseil	Dépendant du projet, selon conseil	Dépendant du projet, selon conseil
<b>Couche de fond</b>	StoCryl BF 100	StoCryl BF 200 (avec dilution à 5 à 20%)	StoPox WG 100 Consommation: ± 300-500g/m <sup>2</sup>	StoPox WG 100 Consommation: ± 300-500g/m <sup>2</sup>
<b>Couche "tir à zéro"</b>	-	-	StoPox WG 100 (1 quantité de StoPox WG 100 - 0,5 à 0,8 quantité de Sto-Quarz Ø 0,1 - 0,5 mm)  Consommation: ±1,0 - 1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm d'épaisseur de couche	StoPox WG 100 (1 quantité de StoPox WG 100 - 0,5 à 0,8 quantité de Sto-Quarz Ø 0,1 - 0,5 mm)  Consommation: ±1,0 - 1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm d'épaisseur de couche
<b>Chape d'usure</b>	StoCryl BF 100	StoCryl BF 200	StoPox WL 100 (dilué à ± 5%) en 2 - 3 couches	StoPox WL 200 (dilué à ± 5%) en 2 - 3 couches
<b>Consommation</b>	Couche de fond: ± 0,25 l/m <sup>2</sup> /couche Vitrification: ± 0,25 l/m <sup>2</sup> /couche	Couche de fond: ± 0,25 l/m <sup>2</sup> /couche Vitrification: ± 0,25 l/m <sup>2</sup> /couche	Première couche: ± 200 - 300 g/m <sup>2</sup> /couche Deuxième couche: ± 200 - 300 g/m <sup>2</sup> /couche	Première couche: ± 200 - 300 g/m <sup>2</sup> /couche Vitrification: ± 200 - 300 g/m <sup>2</sup> /couche
<b>Saupoudrage (en option)</b>	Paillettes	Paillettes	Paillettes	Paillettes
<b>Teintes</b>	Disponible dans de nombreuses teintes	Disponible dans de nombreuses teintes	Disponible dans de nombreuses teintes	Disponible dans de nombreuses teintes
<b>Organisation du système</b>				

# Revêtements de sol en résine

Le revêtement de sol en résine StoPox BB OS représente la solution idéale si une grande résistance à l'usure est requise.

Ce revêtement de sol en résine bi-composant sans solvant résiste à des sollicitations mécaniques élevées. Grâce à ses excellentes propriétés autolissantes et à sa bonne évacuation de l'air, ce produit est en outre très facile à appliquer. De série, le StoPox BB OS résiste aux influences chimiques. Vous pouvez demander à votre responsable de rayon une liste de tous les produits chimiques auxquels ce produit résiste. Enfin, le StoPox BB OS peut être chargé à StoQuarz Ø 0,1 – 0,5 mm. Dans ce cas, une couche plus épaisse peut être obtenue avec la même quantité de revêtement de sol en résine à base de résine époxydique.

Le StoPur IB 500 peut être employé pour obtenir un revêtement de sol en résine viscoélastique, qui est résistant, praticable et carrossable et se révèle particulièrement adapté à des applications industrielles en raison de sa composition.

En tant que nouveau revêtement de sol en résine technologique en phase aqueuse, le StoPox WB 100 présente en outre des avantages indiscutables, notamment en raison de son aspect mat satiné.





Les revêtements de sol en résine mentionnés conviennent non seulement pour des applications industrielles, mais aussi pour des écoles, des hôpitaux et d'autres bâtiments publics.

## Revêtements de sol en résine

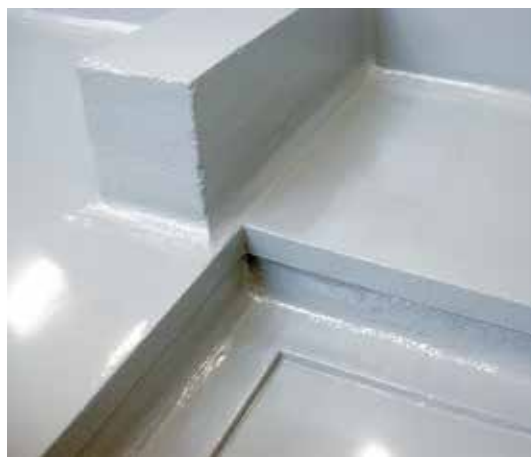
Produit	StoPox BB OS	StoPur IB 500	StoPox WB 100
<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revêtement de sol en résine bi-composant à base de résine époxydique</li> <li>• Produit exempt de solvant et de silicone</li> <li>• Résistance aux sollicitations mécaniques</li> <li>• Excellentes propriétés autolissantes et bonne évacuation de l'air</li> <li>• Aspect brillant</li> <li>• Charge au sable de quartz possible</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revêtement de sol en résine viscoélastique à base de résine polyuréthane</li> <li>• Produit résistant</li> <li>• Produit praticable et carrossable</li> <li>• Pontage des fissures</li> <li>• Aspect brillant</li> <li>• Charge au sable de quartz possible</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revêtement de sol en résine bi-composant en phase aqueuse à base de résine époxydique</li> <li>• Aspect mat ou mat satiné</li> <li>• Perméabilité à la vapeur</li> <li>• Produit praticable, carrossable et résistant aux sollicitations</li> <li>• Pas de charge au sable de quartz</li> </ul>
<b>Prétraitement de surface</b>	Dépendant du projet, selon conseil	Dépendant du projet, selon conseil	Dépendant du projet, selon conseil
<b>Couche de fond</b>	StoPox GH 205 Consommation: $\pm 0,3 - 0,5 \text{ kg/m}^2$	StoPox GH 205 Consommation: $\pm 0,3 - 0,5 \text{ kg/m}^2$	StoPox WG 100 Consommation: $\pm 0,3 - 0,5 \text{ kg/m}^2$
<b>Couche "tir à zéro"</b>	Couche "tir à zéro" en option (en présence d'inégalités $> 0,5 \text{ mm}$ ): StoPox GH 205: $\pm 1,2 - 1,5 \text{ kg/m}^2$ avec StoQuarz sur conseil	Couche "tir à zéro" en option (en présence d'inégalités $> 0,5 \text{ mm}$ ): StoPox GH 205: $\pm 1,2 - 1,5 \text{ kg/m}^2$ avec StoQuarz sur conseil	Couche "tir à zéro" en option (en présence d'inégalités $> 0,5 \text{ mm}$ ): StoPox WG 100: $\pm 1,2 - 1,5 \text{ kg/m}^2$ avec StoQuarz sur conseil
<b>Chape d'usure</b>	StoPox BB OS chargé à StoQuarz Consommation: $\pm 1,62 - 1,71 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$ d'épaisseur de couche avec StoQuarz sur conseil	StoPur IB 500 chargé à StoQuarz Consommation: $\pm 1,1 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$ d'épaisseur de couche avec StoQuarz sur conseil	StoPox WB 100 non rempli Consommation: $\pm 3 \text{ kg} - 4 \text{ kg/m}^2$
<b>Vitrification (option)</b>	StoPox WL 100	StoPur WV 100/StoPur WV 150	StoPox WL 100, notamment plusieurs possibilités sur conseil
<b>Saupoudrage (option)</b>	Paillettes	Paillettes	Paillettes
<b>Teintes</b>	Disponible dans de nombreuses teintes	Disponible dans de nombreuses teintes	Disponible dans de nombreuses teintes
<b>Organisation du système</b>			

# Revêtements de sol résistant aux produits chimiques

Dans une application industrielle, nous constatons aussi souvent que les clients recherchent des revêtements de sol résistant aux produits chimiques.

## **StoPox KU 601**

Le StoPox KU 601 est un revêtement de sol en résine à base de résine époxydique qui, outre une résistance élevée aux produits chimiques, offre aussi une bonne résistance aux sollicitations mécaniques et à l'usure. Ce produit durcit rapidement à la température ambiante.



## **StoPox WHG Deck 100**

Le StoPox WHG Deck 100 est un revêtement de sol en résine à base de résine époxydique flexible pour revêtements industriels étanches aux liquides. Bien entendu, ce produit est aussi exempt de solvant et très résistant aux produits chimiques et aux sollicitations mécaniques de chariots de manutention. Enfin, le StoPox WHG Deck 100 présente un pontage des fissures maximal de 0,4 mm.

Adressez-vous à votre responsable de rayon pour un aperçu des substances chimiques auxquels les produits ci-dessus résistent.



## Revêtements de sol résistant aux produits chimiques

Produit	StoPox KU 601	StoPox WHG Deck 100
<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revêtement de sol en résine à base de résine époxydique</li> <li>• Résistance élevée aux produits chimiques</li> <li>• Résistance élevée aux sollicitations mécaniques</li> <li>• Durcissement rapide à la température ambiante</li> <li>• Résistance élevée à l'usure</li> <li>• Aspect brillant</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revêtement de sol en résine à base de résine époxydique</li> <li>• Élasticité</li> <li>• Résistance élevée aux produits chimiques</li> <li>• Produit sans solvant</li> <li>• Résistance élevée aux sollicitations mécaniques</li> </ul>
<b>Prétraitement de surface</b>	Dépendant du projet, selon conseil	Dépendant du projet, selon conseil
<b>Couche de fond</b>	StoPox GH 205 (chargé à StoQuarz sur conseil) Consommation: $\pm 0,3 - 0,5 \text{ kg/m}^2$	StoPox WHG Grund 100 (chargé à StoQuarz sur conseil) Consommation: $\pm 0,3 - 0,5 \text{ kg/m}^2$
<b>Couche "tir à zéro"</b>	Couche "tir à zéro" en option (en présence d'inégalités > 0,5 mm): StoPox GH 205: $\pm 1,2 - 1,5 \text{ kg/m}^2$ avec StoQuarz sur conseil	Optionele schraaplaag (bij oneffenheden > 0,5 mm): StoPox WHG Grund 100: ca. $1,2 - 1,4 \text{ kg/m}^2$ met StoQuarz volgens advies
<b>Chape d'usure</b>	StoPox KU 601	StoPox WHG Deck 100
<b>Consommation</b>	$1,7 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$ d'épaisseur de couche	$2,5 \text{ kg/m}^2$
<b>Teintes</b>	Disponible dans de nombreuses teintes	Disponible dans de nombreuses teintes
<b>Organisation du système</b>		

Les prescriptions et indications techniques relatives aux produits qui figurent dans les fiches techniques et les descriptions de systèmes / agréments doivent être impérativement observées.

# Revêtements de sol pour salles d'exposition

Le revêtement de sol constitue un élément important pour l'éclat d'une salle d'exposition. Sto propose trois systèmes qui répondent à cette exigence et sont très faciles à nettoyer.

Les deux premiers systèmes concernent un revêtement de sol rigide à base de résine époxydique qui présente un aspect incolore. Tous deux peuvent être saupoudrés de paillettes de couleur. Si une rugosité supplémentaire est souhaitée, celle-ci peut être créée dans la dernière couche de finition incolore.

Le troisième système concerne un système viscoélastique. La couche de base (StoPox 590 EP) est saupoudrée d'un quartz de couleur et revêtue d'une couche de vitrification transparente.

Dans nos conseils sur les projets, vous pouvez découvrir comment utiliser ces systèmes.







La photo présente le système StoPox 590 EP entièrement saupoudré de quartz de couleur. Il est ensuite vitrifié avec le StoPox GHM E.

<b>Revêtements de sol pour salles d'exposition</b>			
<b>Système</b>	StoPox BB OS avec StoPox EP-Dicksiegel	StoPox BB OS avec StoPox WL 100	StoPox 590 EP avec StoPox GMH E
<b>Propriétés de la vitrification</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vitrification à base de résine époxydique</li> <li>• Produit incolore</li> <li>• Rugosité réglable</li> <li>• Aspect brillant</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vitrification à base de résine époxydique</li> <li>• Produit en phase aqueuse</li> <li>• Produit incolore</li> <li>• Produit résistant à l'usure</li> <li>• Rugosité réglable</li> <li>• Aspect brillant</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vitrification à base de résine époxydique</li> <li>• Produit incolore</li> <li>• Produit résistant à l'usure</li> <li>• Produit flexible</li> </ul>
<b>Prétraitement de surface</b>	Dépendant du projet, selon conseil	Dépendant du projet, selon conseil	Dépendant du projet, selon conseil
<b>Couche de fond</b>	StoPox GH 205 Consommation: $\pm 0,3 - 0,5 \text{ kg/m}^2$	StoPox GH 205 Consommation: $\pm 0,3 - 0,5 \text{ kg/m}^2$	-
<b>Couche "tir à zéro"</b>	Couche "tir à zéro" en option (en présence d'inégalités $> 0,5 \text{ mm}$ ): StoPox GH 205: $\pm 1,2 - 1,5 \text{ kg/m}^2$ avec StoQuarz sur conseil	Couche "tir à zéro" en option (en présence d'inégalités $> 0,5 \text{ mm}$ ): StoPox GH 205: $\pm 1,2 - 1,5 \text{ kg/m}^2$ avec StoQuarz sur conseil	-
<b>Chape d'usure</b>	StoPox BB OS Consommation: $\pm 1,62-1,71 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$ d'épaisseur de couche avec StoQuarz sur conseil	StoPox BB OS Consommation: $\pm 1,62-1,71 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$ d'épaisseur de couche avec StoQuarz sur conseil	StoPox 590 EP Consommation: $\pm 1,7 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$
<b>Vitrification</b>	StoPox EP Dicksiegel avec 30% Ballotini	StoPox WL 100 incolore	StoPox GMH E
<b>Consommation</b>	$\pm 0,2 - 0,4 \text{ kg/m}^2$	$\pm 0,1 - 0,2 \text{ kg/m}^2$	$\pm 0,8 - 1 \text{ kg/m}^2$
<b>Saupoudrage (option)</b>	Paillettes	Paillettes	Quartz de couleur
<b>Teintes</b>	Disponible dans de nombreuses teintes	Disponible dans de nombreuses teintes	Selon la couleur du sable de quartz
<b>Organisation du système</b>			

Les prescriptions et indications techniques relatives aux produits qui figurent dans les fiches techniques et les descriptions de systèmes / agréments doivent être impérativement observées.

# Revêtements de sol décoratifs

Nous observons de plus en plus fréquemment la mise en oeuvre de revêtements de sol en synthétique dans les magasins, les bureaux et les habitations privées. Le but est tout simplement de mettre l'accent sur le dynamisme et l'aspect extérieur.

Le StoPur BB 100 est un revêtement de sol en résine à base de résine polyuréthane sans solvant. Grâce à l'emploi d'un durcisseur alyphatique, le StoPur BB 100 est un produit stable aux UV et a été spécialement conçu pour être utilisé à des fins décoratives. L'application d'une couche supplémentaire de StoPur WV 150 (vitrification incolore) ajoute encore une protection aux UV et prévient l'apparition des rayures éventuelles dans les couches de couleur.

Notre StoPox BB OS est un autre produit décoratif. Le revêtement de sol en résine sans solvant convient parfaitement pour des applications décoratives grâce à ses excellentes propriétés autolissantes et à sa bonne évacuation de l'air. Le saupoudrage de paillettes et la vitrification incolore font de ce système un revêtement décoratif extrêmement élégant, aux multiples possibilités d'application.





## Revêtements de sol décoratifs

Produit	StoPur BB 100	StoPox BB OS
<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Produit viscoélastique</li> <li>• Produit confortable</li> <li>• Amortissement des bruits de contact</li> <li>• Bonne résistance aux chocs et coups</li> <li>• Excellente évacuation de l'air</li> <li>• Faibles émissions</li> <li>• Longue durée de vie en pot</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revêtement de sol en résine bi-composant à base de résine époxydique</li> <li>• Produit exempt de solvant et de silicone</li> <li>• Résistance aux sollicitations mécaniques</li> <li>• Excellentes propriétés autolissantes et bonne évacuation de l'air</li> <li>• Aspect brillant</li> <li>• Charge au sable de quartz possible</li> </ul>
<b>Prétraitement de surface</b>	Dépendant du projet, selon conseil	Dépendant du projet, selon conseil
<b>Couche de fond</b>	StoPox GH 205 Consommation: $\pm 0,3 - 0,5 \text{ kg/m}^2$	StoPox GH 205 Consommation: $\pm 0,3 - 0,5 \text{ kg/m}^2$
<b>Couche "tir à zéro"</b>	Couche "tir à zéro" en option (en présence d'inégalités $> 0,5 \text{ mm}$ ): StoPox GH 205: $\pm 1,2 - 1,5 \text{ kg/m}^2$ avec StoQuarz sur conseil	Couche "tir à zéro" en option (en présence d'inégalités $> 0,5 \text{ mm}$ ): StoPox GH 205: $\pm 1,2 - 1,5 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$ d'épaisseur de couche avec StoQuarz sur conseil
<b>Chape d'usure</b>	StoPur BB 100 (non rempli) Consommation: $\pm 2,5 \text{ kg/m}^2$	StoPox BB OS Consommation: $\pm 1,5 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$ d'épaisseur de couche avec StoQuarz sur conseil
<b>Vitrification (en option)</b>	StoPur WV 150 + 205 transparent	StoPox WL 100 incolore
<b>Consommation</b>	0,1 - 0,2 $\text{kg/m}^2$	0,1 - 0,2 $\text{kg/m}^2$
<b>Saupoudrage (en option)</b>	Paillettes	Paillettes
<b>Teintes</b>	Disponible dans de nombreuses teintes	Disponible dans de nombreuses teintes
<b>Organisation du système</b>		

Les prescriptions et indications techniques relatives aux produits qui figurent dans les fiches techniques et les descriptions de systèmes / agréments doivent être impérativement observées

# Salles blanches

La production dans des conditions de propreté maximales ne cesse de gagner en importance dans certains secteurs industriels. C'est surtout dans l'industrie des semi-conducteurs, l'industrie optique, la micro-industrie, le secteur agroalimentaire, les laboratoires pharmaceutiques et la biotechnologie que les exigences de pureté sont de plus en plus grandes. Le but de ces conditions „propres“ est d'abaisser les coûts de production en diminuant les rejets et en améliorant la sécurité de l'ensemble du processus.

D'après une étude menée à l'Institut Fraunhofer de la technologie de production et de l'automatisation (IPA), à Stuttgart, ce sont, avec 40%, les installations de production et les matières premières qui ont la plus grande influence sur la pureté des produits. En outre, des recherches ont révélé que la propreté des locaux est très importante dans 91% des entreprises.

Les normes suivantes doivent être prises en compte pour déterminer les systèmes à mettre en oeuvre pour les applications susmentionnées:

- DIN EN ISO 14644-1  
La notion de „salle blanche“ y est exprimée comme un local dans lequel la concentration de particules en suspension dans l'air est régulée. La norme DIN EN ISO 14644-1 concerne la classification de la pureté de l'air dans les salles blanches

et les zones de propreté annexes et porte exclusivement sur la concentration des particules en suspension dans l'air.

- DIN EN ISO 14644-8  
Cette norme définit la classification de la contamination moléculaire dans l'air (AMC = Airborne Molecular Contamination) dans les salles blanches et les zones de propreté annexes pour les concentrations de particules chimiques spécifiques qui sont en suspension dans l'air.
- DIN EN 12128  
Dans des laboratoires de recherche, de développement et d'analyse microbiologique, spécialisés dans la manipulation de micro-organismes dans les limites de la bactériologie, de la mycologie, des virus et de la parasitologie. Mais il convient aussi de s'assurer que des micro-organismes dangereux pour l'être humain, la faune, la flore et l'environnement ne puissent s'échapper de laboratoires spécialisés dans des essais sur la technologie de l'ADN. DIN EN 12128 classe ces laboratoires dans quatre catégories de sécurité: S1 à S4, où S1 correspond à la zone de sécurité minimale et S4 à la zone de sécurité maximale. À partir de la catégorie S3, les surfaces des tables de travail, les sols, les murs et les plafonds doivent être faciles à nettoyer et aisément accessibles pour le nettoyage, aux acides, aux lessives, aux solvants et aux autres produits chimiques courants.



Voici un résumé des systèmes Sto ad hoc:

## Salles blanches

Produit	StoPox BB OS	StoPox WHG Deck 100
<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Produit non conducteur</li> <li>• Aspect lisse et brillant</li> <li>• Produit rigide</li> <li>• Produit non poreux</li> <li>• Produit décontaminable selon le rapport d'homologation (très bon)</li> <li>• Rapport de dégazage selon le rapport d'homologation</li> <li>• Épaisseur du système: 1,5 - 2 mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Produit non conducteur</li> <li>• Aspect lisse et brillant</li> <li>• Pontage des fissures jusqu'à 0,4 mm</li> <li>• Produit non poreux</li> <li>• Produit décontaminable selon le rapport d'homologation (très bon)</li> <li>• Rapport de dégazage selon le rapport d'homologation</li> <li>• Homologation selon l'article 19 de la WHG, selon la nouvelle directive du DIBt (juillet 2005)</li> <li>• Carrossable avec des pneus en vulkoran (polyuréthane) et en polyamide</li> <li>• Épaisseur du système &gt; 2 mm</li> </ul>
<b>Prétraitement de surface</b>	Dépendant du projet, selon conseil	Dépendant du projet, selon conseil
<b>Couche de fond</b>	StoPox GH 205 Consommation: ± 0,3 - 0,5 kg/m <sup>2</sup>	StoPox WHG Grund 100 Consommation: ± 0,3 - 0,5 kg/m <sup>2</sup>
<b>Couche "tir à zéro"</b>	Couche "tir à zéro" en option (en présence d'inégalités > 0,5 mm): StoPox GH 205: ± 1,2 - 1,5 kg/m <sup>2</sup> avec StoQuarz sur conseil	Couche "tir à zéro" en option (en présence d'inégalités > 0,5 mm): StoPox WHG Grund 100: ± 1,2 - 1,4 kg/m <sup>2</sup> avec StoQuarz sur conseil
<b>Chape d'usure</b>	StoPox BB OS avec StoQuarz	StoPox WHG Deck 100
<b>Consommation</b>	StoPox BB OS: ± 1,62 - 1,71 kg/m <sup>2</sup> /mm d'épaisseur de couche avec StoQuarz sur conseil.	± 2,5 kg/m <sup>2</sup>
<b>Teintes</b>	Disponible dans de nombreuses teintes	Disponible dans de nombreuses teintes
<b>Organisation du système</b>		

# Solutions aux problèmes

## **StoPox HVP O**

Le StoPox HVP O, une résine époxydique pour couche de fond, offre une bonne adhérence sur des surfaces contaminées aux huiles. Pour une bonne organisation du système et un complément d'informations techniques, veuillez consulter nos conseils sur les projets et nos fiches techniques.

## **Rénovation d'anciens sols asphaltés**

Pour bon nombre d'entre nous, la rénovation d'anciens sols asphaltés apparaît comme une tâche difficile. Avec le StoPur IB 500, Sto propose un produit qui crée un nouveau revêtement de sol en deux couches. Seule condition: le revêtement convient seulement pour des applications intérieures et ne peut pas être exposé aux intempéries.

Voici le système en bref:

- Le sol asphalté existant doit être prétraité pour que les additifs (principalement du gravier) soient libérés à environ 75%.
- Un StoPur IB 500 chargé doit être appliqué en première couche comme couche „tir à zéro“. Ceci dans le but d'égaliser le sol.
- La couche finale est formée d'une couche en résinée avec (de nouveau) du StoPur IB 500 dans la teinte souhaitée.

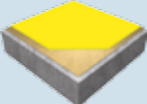





La différence entre la situation avant la rénovation et le résultat final est spectaculaire.



## Solutions aux problèmes

Produit	StoPox HVP O	StoPur IB 500
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Résine époxydique pour couche de fond pour surfaces contaminées aux huiles</li> <li>• Produit sans solvant</li> <li>• Excellente adhérence sur supports minéraux</li> <li>• Grande activité capillaire</li> <li>• Barrière contre les remontées capillaires de la contamination aux huiles</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Coulis viscoélastique à base de résine polyuréthane</li> <li>• Produit résistant</li> <li>• Produit praticable et carrossable</li> <li>• Pontage des fissures</li> <li>• Produit statique</li> <li>• Aspect brillant</li> </ul>
Prétraitement de surface	Dépendant du projet, selon conseil	Dépendant du projet, selon conseil
Couche de fond	StoPox HVP O Consommation: min. 0,6 kg/m <sup>2</sup>	StoPur IB 500 à StoQuarz Consommation: ± 0,5 - 1,0 kg/m <sup>2</sup>
Chape d'usure	StoPox BB OS	StoPur IB 500
Consommation	StoPox BB OS: ± 1,62 - 1,71 kg/m <sup>2</sup> /mm d'épaisseur de couche avec StoQuarz sur conseil.	StoPur IB 500: ± 1,4 kg/m <sup>2</sup> /mm d'épaisseur de couche avec StoQuarz sur conseil.
Teintes	Disponible dans de nombreuses teintes	Disponible dans de nombreuses teintes
Structure du système		

# Nettoyage et entretien

Le nettoyage et l'entretien régulier des sols améliorent la durée de vie et l'éclat des revêtements de sol.

Le nettoyage du revêtement de sol dépend toutefois de très nombreuses exigences spécifiques à l'objet, par exemple les préférences de l'utilisateur, l'existence d'activités de construction générant de grandes quantités de saletés et de sable, la couleur du revêtement, etc. Bref, le nettoyage du revêtement de sol est une tâche qui varie d'une application à l'autre. Nous ne pouvons que vous prodiguer quelques conseils. Une société de nettoyage professionnelle est en revanche parfaitement compétente pour vous conseiller.

Un entretien soigneux et régulier protège les revêtements de sol en synthétique et se révèle déterminant pour préserver la valeur de ces revêtements. L'entretien contribue à préserver durablement l'aspect d'origine. Mais la durée de vie finale - la principale raison de l'entretien - est également allongée. Vous pouvez employer StoDivers UR pour le nettoyage d'entretien du revêtement de sol.

Après l'application du StoDivers GR, vous appliquez la couche d'entretien protectrice. Une couche de cire d'entretien constitue une couche protectrice pour le revêtement de sol en synthétique. En outre, le renouvellement régulier de la couche de



cire garde tout son éclat au revêtement de sol. Cela simplifie également l'entretien "quotidien" des sols. Si vous optez pour une couche de cire, nous vous conseillons de l'appliquer juste après la pose du nouveau revêtement en résine.

À cet égard, Sto vous propose les produits suivants:

- **StoDivers P 105**

Une cire d'entretien brillante pour revêtements à base de résine époxydique et polyuréthane.

- **StoDivers P 120**

Une cire d'entretien mate satinée pour revêtements à base de résine époxydique et polyuréthane.



Nous souhaitons de nouveau vous faire remarquer que les systèmes examinés n'offrent qu'un aperçu global des possibilités. Pour choisir le système adapté à vos besoins, nous vous recommandons toujours de prendre contact avec un

de nos conseillers technico-commerciaux. Ils seront à même de vous aider en vous prodiguant des conseils personnalisés, parfaitement adaptés aux besoins, applications et conditions de votre projet.

**Sto SA**

Z.5 Mollem 43

1730 Asse

Tél +32 2 453 01 10

Fax +32 2 453 03 01

info.be@sto.com

www.sto.be